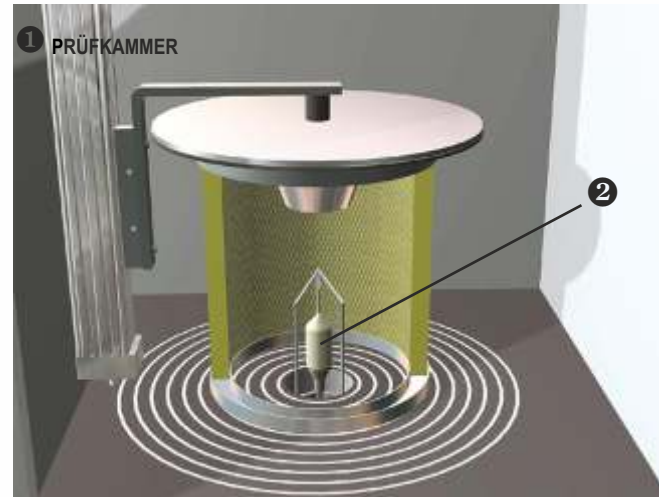


Das System „Made in Austria“



Die Technologie von der Firma **LFR** gewährleistet die **Kontrolle** und **Reinigung** von Luftfiltern inklusive **Dokumentation** der Ergebnisse: Der zu reinigende Luftfilter wird zunächst in der Prüfkammer **1** mittels des Fixiertellers eingespannt und dann durch Differenzdruckmessung mittels der Messdose **2** vermessen. Dabei wird der Druckverlust im ungereinigten Zustand registriert; eventuelle Schäden am Filter werden hierbei festgestellt. Das Meßergebnis wird protokolliert.

Dann wird der Filter in der Reinigungskammer **3** auf dem Drehspannteller **4** fixiert und die Geometrie des Filters durch die Abstandssensoren **6** erfasst. Für den zu reinigenden Filter wird an der Steuerungseinheit das entsprechende Reinigungsprogramm aufgerufen. Die nach dem Start einsetzende Reinigung durch die Druckluftdüsen des zweiteiligen Reinigungsschlittens **5** erfolgt automatisch und wird von den Abstandssensoren über das Steuergerät **3** gesteuert. Dabei pulsiert der Luftstrom aus den Druckluftdüsen, wodurch der Reinigungseffekt erhöht wird.

Die eingesetzte Druckluft, beladen mit abgereinigten Partikeln, wird von einem Absauggebläse **11** abgesaugt und über den Zyklon **10** vorgereinigt. Ein Mikroplattenfiltersystem **12** entfernt den Rest- und Feinstaub bevor die Luft wieder an die Umwelt abgegeben wird.

Nach der Reinigung wird der Luftfilter erneut in der Prüfkammer **1** vermessen; der Reinigungseffekt wird in der Steuerungseinheit erfasst und durch die Druckeinheit **3** dokumentiert.

Abgereinigter Staub wird unterhalb des Zyklons **10** in einem Fass, das staubdicht mittels Spannring am Zyklon befestigt ist, gesammelt und später entsorgt.

Internationale Produktauszeichnungen

Prüf Zertifikate:
ÖÖ Umweltpreis
TÜV und CE
Gold Medaille



Einige unserer zufriedenen Kunden:

Asamer Kies- und Betonwerke GesmbH
Hasenöhl Bau GmbH
Katzlberger GmbH & Co KG
Quehenberger Freight GmbH
Heereslogistikzentrum Wels
Zellinger Transporte GmbH
DPL Dräxlmaier Produktion & Logistik GmbH
RUBBLE MASTER HMM GmbH
Niedermayer GmbH & Co KG Busunternehmen
Wurmhöringer Privatbrauerei - Braugasthof e.U.
KRAN-MITTERHAUSER GMBH
Welser Kieswerke Treul & Co. Gesellschaft m.b.H.

Salzburger - Vorstadt 8
A- 5280 Braunau/Inn
Tel. +43 (0) 660 / 522 33 11
mail: service@mobile-lfr.at
www.mobile-lfr.at



T-Public www.tpublic.at



www.mobile-lfr.at

- dem innovativen System zur Kosteneinsparung

reduziert den Kraftstoff-Verbrauch
reduziert die Feinstaubbelastung
minimiert die Filter-Kosten
vermeidet Reparaturkosten

Das kompakte, innovative System zur Luftfilter-Reinigung



PATENTIERT

Luftfilter verschmutzen kontinuierlich während der Einsatzzeit. Dadurch steigt der Kraftstoffverbrauch und die Leistung sinkt. Schadhafte Luftfilter führen zu erhöhtem Motorenverschleiss. Die Auswirkungen auf die Betriebskosten von Verbrennungsmaschinen sind beachtlich.

Luftfilter-Reinigung mit der Firma LFR reduziert die Betriebskosten erheblich!

Die Maschine prüft und reinigt Luftfilter in einem einzigen, kompakten System. Regelmäßige Reinigung gewährleistet einen optimalen Betriebszustand von Filter und Motor.

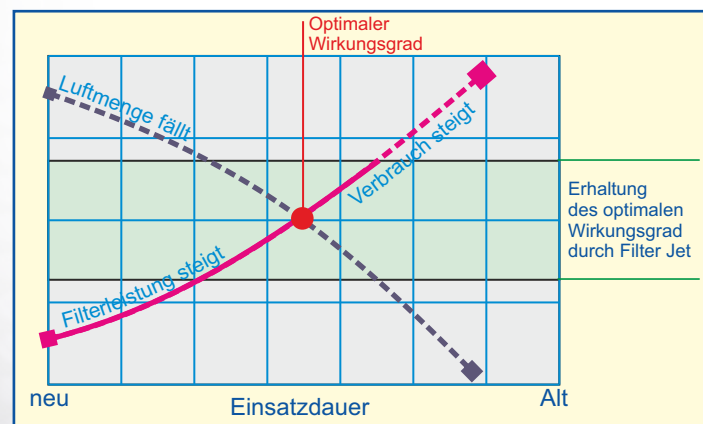
Ihr Gewinn

- ➔ Deutliche **Reduzierung** des Kraftstoff-Verbrauchs - Untersuchungen zeigen Ergebnisse von 1% bis zu 5% **weniger Treibstoff**, je nach KW Leistung
- ➔ Erhebliche **Minimierung** der Filter-Wechselkosten
- ➔ Verschleiss - **Reduzierung** an Turboladern und Motoren
- ➔ Einhaltung **optimaler** Betriebszustände
- ➔ **Vorbeugung** von Motorschäden
- ➔ **Reduzierung** von Schadstoffemissionen, Rußpartikel und Feinstaub
- ➔ Definiertes, **reproduzierbares** Abreinigen des Filters durch automatisierten Ablauf
- ➔ **Sicheres** Handling im geschlossenen System
- ➔ **Schutz** des Wartungs-Personals
- ➔ **Kontrolle** des Filterzustandes wird ermöglicht



STOP

Prüfstandsmessungen bestätigen die Wirkung



Das optimale Verhältnis zwischen Staubfilterung und Luftdurchlass wird erst bei zunehmender Betriebsdauer des Luftfilters erreicht. Regelmäßige Wartungen mit Filterjet erhalten den optimalen Zustand und gewährleisten Sicherheit und Wirtschaftlichkeit.

Die Einsatzgebiete

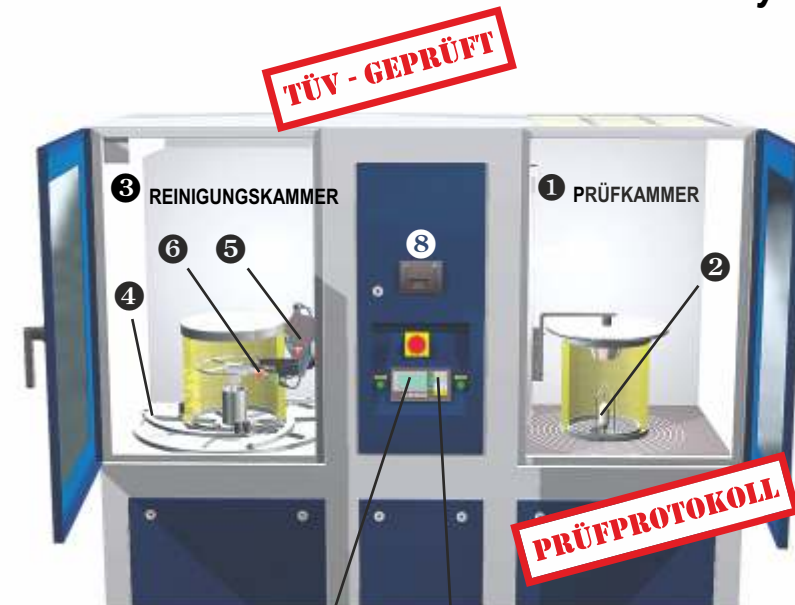


Die Maschine eignet sich zur Reinigung von allen handelsüblichen Rundfiltern.

Luftfilter aus

- ➔ LKW und Schwertransportern
 - ➔ Baumaschinen und Minenfahrzeugen
 - ➔ Bussen und Diesel-Lokomotiven
 - ➔ Landmaschinen und Forstgeräten
 - ➔ Militärfahrzeugen
 - ➔ Spezialtransportern der Entsorgungsindustrie
 - ➔ Flughafenbetriebsfahrzeugen
 - ➔ und industriellen Abluftanlagen
 - ➔ Brechanlagen
- können in der Maschine gereinigt werden.

Das System



Die **Maschine** besteht im wesentlichen aus den folgenden, integrierten Komponenten:

- ① Computergesteuerte Prüfkammer mit Differenzdruck- Messdose ② und Filterfixierteller zur Filter-Vermessung
- ③ Luftfilter-Reinigungskammer mit
- ④ Drehspannteller zur automatischen Filterfixierung
- ⑤ computergesteuert verschiebbarer Reinigungsschlitten mit Druckluftdüsen und Abstands-sensoren ⑥
- ⑦ SPS System mit programmierbarer Steuerungs- und Registriereinheit inkl. Drucker ⑧
- ⑨ Eingabetastatur und Display der Steuerungseinheit
- ⑩ Reinluftfilteranlage zur Staubabscheidung

Alle am Bau der Maschine beteiligten Firmen sind ISO zertifiziert

